



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB

AT-15-4743/2000

Na podstawie rozporządzenia Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 5 sierpnia 1998 r. w sprawie aprobac i kryteriów technicznych oraz jednostkowego stosowania wyrobów budowlanych (Dz.U. Nr 107, poz. 679), w wyniku postępowania akceptacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

S. DYRUP and Co. A/S Gladsaxevej 300, DK-2860 Soeborg, Kopenhaga, Dania

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobów pod nazwą:

Lakiery posadzkowe

BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050

i BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który stanowi integralną część niniejszej Aprobac Technicznej ITB.

Termin ważności:

31 grudzień 2005 r.

Załącznik:

Postanowienia ogólne i techniczne



D Y R E K T O R
w/z Zastępcy Dyrektora
d/s Naukowo-Badawczych

prof. dr hab. inż. Zbigniew Ściślewski

Warszawa, grudzień 2000 r.

ZAŁĄCZNIK**POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE****Spis treści**

1.	PRZEDMIOT APROBATY	3
2.	PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA	3
3.	WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA	5
3.1.	Składniki lakierów (surowce)	5
3.2.	Lakiery oraz wykonane z nich powłoki lakierowe	5
3.3.	Ocena higieniczna	6
4.	PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE, TRANSPORT	7
4.1.	Pakowanie	7
4.2.	Przechowywanie	8
4.3.	Transport	8
5.	BADANIA KONTROLNE	8
5.1.	Zasady ogólne	8
5.2.	Program badań kontrolnych	8
5.3.	Metody badań	9
5.4.	Ocena wyników badań	9
6.	USTALENIA FORMALNO - PRAWNE	10
7.	TERMIN WAŻNOŚCI	11
	INFORMACJE DODATKOWE	11

POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB są lakiery posadzkowe o nazwach handlowych BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050 i BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090, produkowane przez firmę S. DYRUP and Co. A/S Gladsaxevej 300, DK-2860 Soeborg, Kopenhaga, Dania.

Lakiery są wyrobami jednoskładnikowymi, rozpuszczalnymi wodą, wytwarzanymi na bazie żywic akrylowych i poliuretanowych.

W postaci handlowej BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050 i BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090 są jednorodnymi cieczami. Po zastosowaniu wymienione wyżej wyroby tworzą na posadzkach drewnianych przezroczyste, bezbarwne powłoki lakierowe: półmatową (BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050) lub błyszczącą (BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090).

Podstawę oceny lakierów stanowią właściwości techniczno – użytkowe uzyskanych z nich powłok podane w p. 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Lakiery, będące przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, przeznaczone są do malowania parkietów i innych posadzek drewnianych wewnątrz pomieszczeń w budownictwie mieszkaniowym i użyteczności publicznej, z tym że do stosowania w miejscach występowania małego nasilenia ruchu przeznaczony jest lakier BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050,

a do stosowania w miejscach dużego nasilenia ruchu – lakier BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090.

Zakres stosowania lakierów powinien odpowiadać wymaganym właściwościom techniczno-użytkowym uzyskanych z nich powłok, podanym w tablicy 1.

Podłoże drewniane przeznaczone do malowania lakierami powinno być suche i zdrowe, a jego powierzchnia jednolita i czysta tzn. wolna od tłuszczu, kurzu, pyłu, pozostałości środków zasadowych i wosku. Lakiery należy stosować w postaci nierozcieńczonej. Wyroby należy nanosić na podłoże w dwóch lub trzech warstwach za pomocą wałka lub pędzla.

W czasie nakładania i utwardzania powłok lakierowych temperatura podłoża i otoczenia nie powinna być niższa niż 5 °C, a wilgotność względna powietrza - nie wyższa niż 80 %.

Przy nakładaniu warstw lakierów należy zachowywać, określone w instrukcji producenta, przerwy czasowe.

Przy stosowaniu, przechowywaniu i transporcie wyrobów, będących przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, należy przestrzegać wymagań bezpieczeństwa zdrowotnego (w tym bhp) i pożarowego zawartych w Ateście PZH (p. 3.3.), instrukcjach producenta i kartach charakterystyki substancji chemicznych, tzw. kartach bezpieczeństwa wyrobów, opracowanych zgodnie z rozporządzeniem Ministra Zdrowia i Opieki Społecznej z dnia 21 sierpnia 1997 r. w sprawie substancji chemicznych stwarzających zagrożenie dla zdrowia lub życia (Dz. U. Nr 105 z 1997 r. poz.671) i zmianą do tego rozporządzenia z dnia 18 lutego 1999 r. (Dz. U. z 1999 r. Nr 26, poz. 241).

Lakierów nie wolno wylewać do zbiorników wodnych, wód bieżących i sieci kanalizacyjnej.

Przy pozbywaniu się opakowań i resztek lakierów należy przestrzegać wymagań utylizacyjnych określonych przez producenta.

Nabywcy lakierów powinni otrzymać instrukcje opracowane przez producenta w języku polskim i przestrzegać zawartych w nich wymagań. W instrukcjach należy określić między innymi:

a) przeznaczenie i zakres stosowania wyrobu, zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną,

- b) warunki bezpieczeństwa pożarowego, zdrowotnego (w tym bhp) oraz ochrony środowiska przy stosowaniu lakieru oraz przy jej przechowywaniu i transporcie,
- c) szczegółowe wymagania dotyczące:
- przechowywania i transportu lakieru,
 - przygotowania powierzchni przed aplikacją,
 - zalecanej ilości warstw powłoki,
 - technologii wykonywania robót, jak również późniejszego konserwowania wykonanej powłoki lakierowej .

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Składniki lakierów (surowce)

Wymagania dotyczące surowców wchodzących w skład lakierów BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050 i BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090, sposób sprawdzania wymagań i odbioru tych materiałów, a także technologia wytwarzania lakierów nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB.

3.2. Lakiery oraz wykonane z nich powłoki lakierowe

Właściwości identyfikacyjne i techniczne lakierów oraz właściwości techniczno - użytkowe otrzymanych z nich powłok lakierowych wraz z wymaganiami i metodyką badań podano w tablicy 1.

Tablica 1

Poz.	Określenie właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		SG 4436-050	HG 4436-090	
1	2	3	4	5
1	Wstępne sprawdzenie	ciecz bezbarwna, przezroczysta, bez rozwarstwień, skoagulowanych składników, mechanicznych zanieczyszczeń i kożucha		PN-EN ISO 1513:1999
2	Gęstość, [g/cm ³]	1,0 ± 5 %		PN-82/C-81551 metoda B

Poz.	Określenie właściwości	Wymagania		Metoda badania według
		SG 4436-050	HG 4436-090	
1	2	3	4	5
3	Rozlewność, nie mniej niż	stopień 6		PN-89/C-81507
4	Czas wysychania powłoki, [h], nie więcej niż	10 (do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia)	8 (do uzyskania 3 stopnia wyschnięcia)	PN-79/C-81519
5	Wygląd powłoki	powłoka równa, gładka, bezbarwna, bez zacieków, pomarszczeń, plam i pęcherzy; półmatowa SG 4436-050 i błyszcząca HG 4436-090		ZUAT-15/VIII.04
6	Przyczepność do podłoża z drewna sosnowego, bukowego i dębowego oznaczana metodą siatki nacięc, nie wyżej niż	stopień I		PN-EN ISO 2409:1999
7	Odporność na działanie wody	powłoka bez zmian		PN-76/C-81521
8	Odporność na zarysowanie	brak rysy przy obciążeniu do 200 g		PN-65/C-81527
9	Odporność na działanie środków gospodarstwa domowego – tłuszcz roślinny – 50 % roztwór etanolu – środek myjący	powłoka bez zmian		ZUAT-15/VIII.04
10	Ścieralność, [kg/μm], nie mniej niż	0,40	0,45	PN-76/C-81516
11	Współczynnik tarcia kinetycznego w stanie suchym, nie mniej niż	0,25	0,27	BN-86/6781-02

3.3. Ocena higieniczna

Lakiery, będące przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, otrzymały Atest Higieniczny Państwowego Zakładu Higieny w Warszawie nr HK/B/0150/01/2000.

Zgodnie z wymaganiami PZH podczas stosowania lakierów należy chronić przed ich oddziaływaniem skórę i błony śluzowe oraz wietrzyć pomieszczenia w czasie prowadzonych prac i po ich zakończeniu, aż do zaniku zapachu. Pomieszczenia wolno użytkować po całkowitym zaniku zapachu.

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

4.1. Pakowanie

Lakiery powinny być pakowane według PN-89/C-81400 i dostarczane w opakowaniu producenta. Każde opakowanie powinno być zaopatrzone w informację zawierającą co najmniej:

- nazwę i adres producenta,
- nazwę wyrobu i jego przeznaczenie zgodnie z niniejszą Aprobata Techniczną,
- cechy identyfikacyjne partii,
- datę produkcji,
- masę netto,
- termin przydatności do użycia,
- sposób składowania,
- podstawowe zasady i warunki prawidłowego i bezpiecznego pod względem przeciwpożarowym, zdrowotnym (w tym bhp) i ochrony środowiska przechowywania, transportu, przygotowywania i stosowania wyrobu,
- numer Aprobaty Technicznej ITB: AT-15-4743/2000,
- numer dokumentu dopuszczającego wyrób do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie według p. 6.1,
- znak budowlany.

Sposób znakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z Rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 31 lipca 1998 r. w sprawie systemów oceny zgodności, wzoru deklaracji zgodności oraz sposobu znakowania wyrobów budowlanych dopuszczanych do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie (Dz. U z 1998 r. Nr 113, poz. 728).

4.2. Przechowywanie

Lakiery, pakowane według p. 4.1, powinny być przechowywane zgodnie z PN-89/C-81400 i instrukcją producenta w pomieszczeniach o temperaturze powyżej +5 °C, w zamkniętych opakowaniach fabrycznych w sposób bezpieczny i zapewniający niezmiennosc właściwości techniczno - użytkowych wyrobów. Opakowania należy chronić przed uszkodzeniem mechanicznym. Czas składowania lakierów i szczegółowe warunki przechowywania powinny być podane w instrukcji producenta.

4.3. Transport

Lakiery, pakowane według p. 4.1, powinny być transportowane zgodnie z PN-89/C-81400 i instrukcją producenta. Opakowania należy chronić przed uszkodzeniem mechanicznym, nagrzaniem i temperaturą niższą niż +5 °C.

5. BADANIA KONTROLNE

5.1. Zasady ogólne

W procedurze kontroli jakości wyrobów, postanowienia Aprobata Technicznej ITB dotyczą zakresu oraz trybu wykonywania badań kontrolnych i na tej podstawie technicznej oceny jakości.

Badania kontrolne i ocenę jakości wyrobu należy przeprowadzać zgodnie z zasadami określonymi w p. 5.2. ÷ 5.4.

5.2. Program badań kontrolnych

5.2.1. Badania bieżące. Badania bieżące lakierów obejmują:

- a) wstępne sprawdzenie,
- b) gęstość,
- c) czas wysychania,

d) rozlewność,

Badania bieżące należy wykonywać dla każdej, przedstawionej do odbioru, partii wyrobu.

5.2.2. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują badania według p. 5.2.1. oraz sprawdzenie:

- a) wyglądu powłoki,
- b) przyczepności do podłoża
- c) odporności na działanie wody,
- d) odporności na zarysowanie,
- e) odporności na działanie środków gospodarstwa domowego,
- f) ścieralności,
- g) współczynnika tarcia kinetycznego.

Badania okresowe wyrobów należy wykonywać nie rzadziej niż raz na 3 lata, a także w przypadku zmian produktów wyjściowych, technologii produkcji oraz wystąpienia innych przyczyn, mających wpływ na właściwości lakieru.

Wyniki badań wykonanych w laboratoriach akredytowanych i metodami akredytowanymi przez Polskie Centrum Badań i Certyfikacji mogą być podstawą certyfikacji zgodności wyrobu.

5.3. Metody badań

Zasada ogólna. Metody badań lakierów i wykonanych z nich powłok należy przyjąć zgodnie z tablicą 1, kol. 4. Otrzymane wyniki należy porównać odpowiednio z wymaganiami podanymi w kol. 3 tej tablicy.

5.4. Ocena wyników badań

Partię lakieru, będącego przedmiotem niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, można uznać za zgodną z postanowieniami tej Aprobaty, jeżeli wszystkie wyniki badań według p. 5.2. są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna AT-15-4743/2000 jest dokumentem stwierdzającym przydatność lakierów posadzkowych BONDEX PARQUET VARNISH SG 4436-050 i BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 10, ust. 2, p. 1 b ustawy Prawo Budowlane (Dz. U. nr 111/97, poz.726) lakiery, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, są dopuszczone do obrotu i powszechnego stosowania w budownictwie po dokonaniu oceny zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-4743/2000 i wydaniu, w trybie zgodnym z odrębnymi przepisami, certyfikatu zgodności lub deklaracji zgodności z Aprobata.

Certyfikat zgodności z Aprobata jest wydawany przez właściwą jednostkę certyfikującą. Deklarację zgodności z Aprobata wydaje producent wyrobu, którego dotyczy niniejsza Aprobata.

6.2. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności obwieszczenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 17 marca 1993 r. w sprawie ogłoszenia jednolitego tekstu ustawy z dnia 19 października 1972 r. o wynalazczości (Dz. U. Nr 26, poz.117). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej.

6.3. ITB, wydając Aprobata Techniczną, nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.4. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.5. W przypadku stwierdzenia nieprzestrzegania postanowień zawartych w Aprobacie Technicznej ITB lub na skutek innych uzasadnionych przyczyn technicznych Instytut Techniki Budowlanej ma prawo zawiesić lub uchylić wydaną Aprobata.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem w polskim budownictwie lakierów posadzkowych BONDEX PARQUET

VARNISH SG 4436-050 i BONDEX PARQUET VARNISH HG 4436-090 należy zamieszczać informacje o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB: AT-15-4743/2000.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB: AT-15-4743/2000 ważna jest do dnia 31 grudnia 2005 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

Instytut Techniki Budowlanej może z inicjatywy własnej przedłużyć ważność wydanej przez siebie Aprobaty Technicznej.

K o n i e c

INFORMACJE DODATKOWE

Normy i dokumenty związane

PN-89/C-81400	<i>Wyroby lakierowe. Pakowanie, przechowywanie i transport</i>
PN-89/C-81507	<i>Wyroby lakierowe. Oznaczanie rozlewności</i>
PN-76/C-81516	<i>Wyroby lakierowe. Oznaczanie ścieralności powłok lakierowych</i>
PN-79/C-81519	<i>Wyroby lakierowe. Określanie stopnia wyschnięcia i czasu wysychania</i>
PN-76/C-81521	<i>Wyroby lakierowe. Badanie odporności powłok lakierowych na działanie wody oraz oznaczanie nasiąkliwości</i>
PN-82/C-81551	<i>Oznaczanie gęstości wyrobów lakierowych i farb graficznych</i>

PN-EN ISO 1513:1999	<i>Farby i lakiery. Sprawdzanie i przygotowanie próbek do badań</i>
PN-EN ISO 2409:1999	<i>Farby i lakiery. Metoda siatki nacięć</i>
BN-86/6781/02	<i>Masy podłogowe PLASTIDUR</i>
Z.U.AT - 15/VIII.04	<i>Lakiery do posadzek drewnianych</i> wyd. I, ITB, Warszawa, grudzień 1997 r.

Sprawozdania z badań ITB i oceny

- Sprawozdanie z badań pt. „Badania współczynnika tarcia kinetycznego dwóch lakierów firmy BONDEX – dla potrzeb aprobaty technicznej” nr rej. NT-689/00 i Raport z badań LT-884/00, Laboratorium Badań Materiałów Wykończeniowych, Zakład Nowych Technik Wykończeniowych ITB
- Sprawozdania z badań nr 157/2000 i 158/2000, Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb, Gliwice, ul. Chorzowska 50
- Atest Higieniczny wydany przez Państwowy Zakład Higieny w Warszawie o numerze HK/B/0150/01/2000.