

FAPROXYD®



Polifarb Cieszyn-Wrocław SA oddaje do użytku Państwa niniejsze wydawnictwo zawierające szereg informacji i zbiór podstawowych dokumentów dotyczących produkowanych przez naszą firmę farb proszkowych o nazwie handlowej **FAPROXYD**. Mamy nadzieję, iż okaże się ono przydatne w pracy i przybliży Państwu bogatą ofertę naszych wyrobów.

Polifarb Cieszyn-Wrocław SA produkujący blisko 6000 ton farb proszkowych rocznie zajmuje na polskim rynku od wielu lat pozycję niekwestionowanego lidera. Dostarczamy farby proszkowe do kilkuset odbiorców w całym kraju oraz w Holandii, Belgii, Rosji, Białorusi, Ukrainie, Litwie, Czechach i Słowacji. Wśród nich znajdują się najwięksi użytkownicy z branży przemysłu AGD, oświetleniowego czy motoryzacyjnego, zakłady przemysłu metalowego, a także malarnie usługowe. Dominująca pozycja farb proszkowych **FAPROXYD** na polskim rynku to przede wszystkim efekt wielu lat doświadczeń w produkcji tego typu wyrobów oraz kierowania się w działaniu zasadą maksymalnego zaspokojenia potrzeb użytkowników naszych wyrobów.

Historia farb proszkowych **FAPROXYD** sięga połowy lat 70-tych, kiedy to w Cieszyńskiej Fabryce Farb i Lakierów jako pierwszym zakładzie tej branży w Europie Wschodniej uruchomiono produkcję proszków w kilka lat po ich światowej premierze. Przez następnych kilkanaście lat byliśmy praktycznie jedyną obecną na polskim rynku farb proszkowych firmą, zaopatrując niemal wszystkie malarnie proszkowe w naszym kraju. Dla swoich wielu zalet, takich jak:

- unikanie stosowania rozpuszczalników;
- sięgająca praktycznie 95-100% wydajność procesu malowania;
- ograniczenie procesu aplikacji do jednorazowego nakładania warstwy farby;
- duże możliwości automatyzacji procesu aplikacji;
- znaczenie większe niż w przypadku farb ciekłych możliwości uzyskania efektów specjalnych i dekoracyjnych;
- doskonałe własności powłok;
- brak emisji jakichkolwiek substancji szkodliwych dla otoczenia;

farby proszkowe szybko zajęły należną im znaczącą pozycję w dziedzinie technologii malarskich. Stosowane głównie do malowania przedmiotów metalowych oraz coraz szerzej wyrobów szklanych, ceramicznych, z tworzyw sztucznych czy materiałów drewnopochodnych, farby proszkowe stały się niemal wszechobecne w naszym otoczeniu. Zakres stosowania farb proszkowych obejmuje m.in. meble metalowe biurowe i ogrodowe, akcesoria i części samochodowe, stolarkę aluminiową, urządzenia elektrotechniczne, oprawy oświetleniowe, sprzęt gospodarstwa domowego, grzejniki c.o., rowery, wózki dziecięce, maszyny biurowe, galanterię meblową. Na skalę przemysłową stosuje się proszki do zabezpieczania antykorozyjnego stali zbrojeniowej i rur na liniach produkcyjnych, daleko zaawansowane są prace nad wykorzystywaniem farb proszkowych do malowania karoserii samochodowych i do pokrywania blach w metodzie "coil coatingu".

Prezentowana Państwu oferta farb proszkowych **FAPROXYD** obejmuje szeroki zakres wyrobów o różnych właściwościach i do różnych zastosowań. Znajdą w niej Państwo farby poliestrowe przeznaczone do malowania przedmiotów narażonych na działanie czynników atmosferycznych, jak i epoksydowe i poliestrowo-epoksydowe przeznaczone do wymalowań eksploatowanych wewnątrz pomieszczeń. Kolorystyka obejmuje kartę kolorów RAL oraz kolory dostosowane do wymagań naszych odbiorców. Produkujemy farby dające powłoki gładkie i strukturalne, o stopniach połysku od matu poprzez półmat,

półpołysk aż do pełnego połysku. Oprócz farb o standardowych parametrach utwardzania, produkujemy farby wysokoreaktywne o skróconym czasie lub obniżonej temperaturze. W ofercie swojej posiadamy szeroką gamę farb metalizowanych oraz młotkowych. W zakresie farb poliestrowych oferujemy posiadające atest Qualicoat wyroby najwyższej jakości (fasadowe) oraz nie zawierające TGIC. Do wyrobów specjalistycznych zaliczyć można farby epoksydowe do antykorozyjnego zabezpieczania rur stalowych. Tak bogata oferta asortymentowa oraz rozbudowana sieć dystrybucji farb proszkowych w całym kraju w połączeniu z ich wysoką jakością stanowią o dużej popularności naszych wyrobów i o dobrej opinii, jaką cieszą się one wśród użytkowników farb proszkowych. Wieloletnie doświadczenia w zakresie produkcji farb proszkowych, najnowsze technologie i najwyższej jakości surowce renomowanych producentów, doświadczony zespół specjalistów, znajomość specyfiki rynku krajowego, atrakcyjne ceny, certyfikat ISO 9001, wiele zdobytych nagród i wyróżnień, fachowa pomoc serwisowa dla naszych klientów, to atuty, którymi chcielibyśmy Państwu dalej jak najlepiej służyć. Bliska współpraca z holenderską firmą SIGMA pozwoli nam na uatrakcyjnienie naszej oferty i jeszcze pełniejsze dostosowanie się do potrzeb klientów.

W folderze niniejszym zamieściliśmy materiały mające pomóc Państwu w korzystaniu z naszej oferty farb proszkowych oraz w pełni wykorzystać możliwości, jakie stwarza ona dla ich użytkownika. W pierwszej części wyjaśniamy symbolikę oznaczeń naszych wyrobów. Jej poznanie ułatwi orientację w grupie oferowanych rodzajów farb proszkowych. Tabela własności poszczególnych grup farb proszkowych pozwoli na szybką orientację w asortymencie i łatwy wybór farby odpowiedniej do Państwa potrzeb. Karty katalogowe zawierają szczegółowe dane dotyczące własności i aplikacji poszczególnych grup. W części zawierającej atesty i certyfikaty znajdują Państwo m.in. dokumenty zezwalające na stosowanie farb **FAPROXYD** do malowania przedmiotów kontaktujących się z wodą pitną oraz artykułami spożywczymi, do malowania wózków dziecięcych, atest Qualicoat i wiele innych. W części końcowej prezentujemy uzyskane przez nas certyfikaty ISO dające gwarancję wysokiej jakości oferowanych przez Polifarb Cieszyn-Wrocław SA wyrobów.

Zapraszamy!



FAPROXYD®

Spis treści:

1.	Wstęp	str. 1-2
2.	Tabela właściwości farb proszkowych	str. 4-5
3.	Karty katalogowe	str. 6-51
3.1	FAPROXYD® 100	str. 6
3.2	FAPROXYD® 140	str. 8
3.3	FAPROXYD® 150	str. 10
3.4	FAPROXYD® 600	str. 12
3.5	FAPROXYD® 600 S	str. 14
3.6	FAPROXYD® 610	str. 16
3.7	FAPROXYD® 620	str. 18
3.8	FAPROXYD® 620 pół mat, mat	str. 20
3.9	FAPROXYD® 620 S	str. 22
3.10	FAPROXYD® 660	str. 24
3.11	FAPROXYD® 626	str. 26
3.12	FAPROXYD® 626 S	str. 28
3.13	FAPROXYD® 680	str. 30
3.14	FAPROXYD® 628	str. 32
3.15	FAPROXYD® 628 S	str. 34
3.16	FAPROXYD® 700 pół mat, mat	str. 36
3.17	FAPROXYD® 700 S	str. 38
3.18	FAPROXYD® 710	str. 40
3.19	FAPROXYD® 730	str. 42
3.20	FAPROXYD® 760	str. 44
3.21	FAPROXYD® 780	str. 46
3.22	FAPROXYD® 780 R	str. 48
3.23	FAPROXYD® 780 S	str. 50
4.	Certyfikat ISO 9001 DQS	str. 52
5.	Certyfikat ISO 9001 IQ Net	str. 53
6.	Certyfikaty QUALICOAT	str. 54-55
7.	Atesty PZH	str. 56-69

Tabela właściwości farb proszkowych

Oznaczenie wyrobu	Typ	Właściwości - zakres stosowania
FAPROXYD 100	epoksydowa	Farby proszkowe do ochronno-dekoracyjnego pokrywania przedmiotów metalowych, szkła, ceramiki. Bardzo dobra odporność antykorozyjna i mechaniczna, wysoka odporność na działanie agresywnych czynników chemicznych. Przeznaczone do malowania nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych.
FAPROXYD 140	epoksydowa wysokoreaktywna	Farby proszkowe o obniżonej temperaturze utwardzania lub skróconym czasie utwardzania. Bardzo dobre właściwości mechaniczne i antykorozyjne.
FAPROXYD 150	epoksydowa specjalistyczna	Przeznaczone do antykorozyjnego zabezpieczania rur stalowych powlekanych w systemie trójpowłokowym. Zapewniają dobrą przyczepność do malowanego podłoża oraz warstwy kopolimeru adhezyjnego.
FAPROXYD 600	poliestrowa fasadowa	Przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Posiadają certyfikat QUALICOAT. Doskonałe właściwości mechaniczne i antykorozyjne, bardzo dobra stabilność koloru i powłoki, wysoka odporność termiczna. Produkowane również w wersji lakierów bezbarwnych i transparentnych.
FAPROXYD 600 S	poliestrowa fasadowa z efektem perłowym	Farby proszkowe o wysokich walorach dekoracyjnych (efekt perłowy) przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych.
FAPROXYD 610	poliestrowa wysokoreaktywna	Farby proszkowe o obniżonej temperaturze utwardzania lub skróconym czasie utwardzania przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Bardzo dobre właściwości mechaniczne i antykorozyjne, wysoka stabilność koloru i powłoki, duża odporność termiczna.
FAPROXYD 620	poliestrowa bez TGIC	Farby proszkowe przeznaczone do pokrywania przedmiotów narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Nie zawierają TGIC. Bardzo dobre właściwości mechaniczne i antykorozyjne, wysoka stabilność koloru i powłoki, duża odporność termiczna.
FAPROXYD 620 S	poliestrowa bez TGIC metalizowana	Farby proszkowe o wysokich walorach dekoracyjnych (efekt metalizowany) nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych.
FAPROXYD 660	poliestrowa drobna struktura	Farby proszkowe strukturalne (drobna struktura) przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dobre właściwości mechaniczne i antykorozyjne, wysoka stabilność koloru i powłoki.
FAPROXYD 626	poliestrowa bez TGIC drobna struktura	Farby proszkowe strukturalne (drobna struktura) bez TGIC przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dobre właściwości mechaniczne i antykorozyjne, wysoka stabilność koloru i powłoki.
FAPROXYD 626 S	poliestrowa bez TGIC drobna struktura metalizowana	Farby proszkowe do dekoracyjnego malowania przedmiotów narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki z efektem drobnej struktury metalizowanej.
FAPROXYD 680	poliestrowa gruba struktura	Farby proszkowe strukturalne do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dobre właściwości mechaniczne i antykorozyjne, wysoka stabilność koloru i powłoki. Gruba struktura powłoki umożliwia maskowanie nierówności podłoża.

FAPROXYD®

Oznaczenie wyrobu	Typ	Właściwości - zakres stosowania
FAPROXYD 628	poliestrowa bez TGIC gruba struktura	Farby proszkowe strukturalne (gruba struktura) bez TGIC przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dobre w aspekcie mechanicznym i antykorozyjnym, wysoka stabilność koloru i powłoki. Gruba struktura powłoki umożliwia maskowanie nierówności podłoża.
FAPROXYD 628S	poliestrowa bez TGIC metalizowana z efektem „antycznym”	Farby proszkowe do dekoracyjnego malowania przedmiotów metalowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki z charakterystycznym efektem „antycznym”
FAPROXYD 700	poliestrowo-epoksydowa	Farby proszkowe przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki odporne na przegrzanie, nieokreślone. Bardzo dobre w aspekcie mechanicznym i antykorozyjnym.
FAPROXYD 700 S	poliestrowo-epoksydowa metalizowana	Dają powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych. Przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych.
FAPROXYD 710	poliestrowo-epoksydowa wysokoreaktywna	Farby proszkowe przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki odporne na przegrzanie, nieokreślone. Bardzo dobre w aspekcie mechanicznym i antykorozyjnym.
FAPROXYD 730	poliestrowo-epoksydowa „młotkowa”	Farby proszkowe przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych oraz bardzo dobrych w aspekcie mechanicznym.
FAPROXYD 760	poliestrowo-epoksydowa drobna struktura	Farby proszkowe przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Struktura nadaje wysokie walory dekoracyjne oraz pozwala na ukrycie drobnych wad podłoża. Bardzo dobre w aspekcie mechanicznym i antykorozyjnym.
FAPROXYD 780	poliestrowo-epoksydowa gruba struktura	Farby proszkowe przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Struktura pozwala na ukrycie wad podłoża jak również nadaje walory dekoracyjne. Bardzo dobre w aspekcie mechanicznym i antykorozyjnym.
FAPROXYD 780 R	poliestrowo-epoksydowa gruba struktura zmodyfikowana	jak wyżej
FAPROXYD 780 S	poliestrowo-epoksydowa „antyczna”	Farby proszkowe przeznaczone do malowania elementów narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki o wysokich walorach dekoracyjnych, dobrych w aspekcie mechanicznym i antykorozyjnym.

FAPROXYD® 100

Farba proszkowa epoksydowa

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A. Produkowane w wersjach połysk i mat.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr 3/B-589/96

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 100** stosowane są do malowania ochronnego i dekoracyjnego przedmiotów metalowych. Nie wymagają stosowania warstwy podkładowej. Są przeznaczone do wymalowań wewnętrznych, tj. nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych, w szczególności promieniowania UV.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 100** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo).

Wydajno :

10-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Ważne uwagi:

Farby **FAPROXYD® 100** dają powłoki gładkie, bez spękań, pęcherzyków oraz zacieków i zmarszczeń. Odporność termiczna powłoki wynosi około 80°C przy stałym działaniu temperatury i 100°C przy działaniu krótkotrwałym.

Powłoki z farb **FAPROXYD® 100** charakteryzują się dużą odpornością antykorozyjną, bardzo dobrymi własnościami mechanicznymi i wysoką odpornością na działanie agresywnych czynników chemicznych.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°), co najmniej:	80
- mat (Gardner 60°)	5 - 15
- odporność na uderzenie, co najmniej:	
- połysk [cm * 1kg]	50
- mat [cm * 1kg]	40
- tłoczność, co najmniej:	
- połysk [mm]	7
- mat [mm]	4
- grubość powłoki: [μm]	60 - 80
- odporność na czystą wodę i mgłą solną:[h]	3000

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby proszkowe **FAPROXYD® 100** nakłada się na powierzchnie dobrze odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu poprawy własności antykorozyjnych zalecane jest wstępne przygotowanie podłoża tzw. powłoki konwersyjne (dla stali fosforanowanie, dla aluminium chromianowanie). Farby **FAPROXYD® 100** nanosi się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Naładowane w pistolecie cząsteczki farby osadzają się na uziemionym, malowanym przedmiocie. Pomalowane elementy z nałożoną warstwą farby transportuje się mechanicznie lub ręcznie do suszarek, gdzie w temperaturze 60-200°C następuje stopienie i utwardzenie powłoki. Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu):

160°C 20min.

180°C 15min.

200°C 10min.

Dla farb matowych: 200°C 12min.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 100** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 140

Farba proszkowa epoksydowa wysokoreaktywna
o obniżonej temperaturze utwardzania

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu
Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B-448/97

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 140** stosowane są do malowania przedmiotów metalowych nie narażonych na działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki gładkie, dekoracyjne, o bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i mechanicznych.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 140** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu):

140°C - 20 min.

150°C - 15 min.

160°C - 12 min.

170°C - 9 min.

180°C - 6 min.

Wydajność :

9-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości wykończeniowe:

Farby **FAPROXYD® 140** dają powłoki gładkie, bez spękań, pęcherzyków oraz zacieków i zmarszczeń.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°), co najmniej:		80
- odporność na uderzenie, co najmniej	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	4

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 140** nanosi się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 140** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 150

Farba proszkowa epoksydowa podkładowa do antykorozyjnego zabezpieczania rur w systemie trójpow okowym

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Higieniczny PZH Nr 1/B-2088/96

Zakres stosowania:

Farby podkładowe **FAPROXYD® 150** przeznaczone są do antykorozyjnego zabezpieczania rur stalowych powlekanych w systemie trójpowłokowym.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 150** przeznaczone są do nanoszenia pistoletami elektrostatycznymi lub elektrokinetycznymi (tribo).

Wydajno :

9-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Ważne uwagi:

Farby **FAPROXYD® 150** dają powłoki o doskonałych właściwościach antykorozyjnych. Zapewniają dobrą przyczepność do malowanego podłoża oraz do warstwy kopolimeru adhezyjnego. Zestaw składający się z farby **FAPROXYD® 150**, kopolimeru adhezyjnego oraz warstwy polietylenu spełnia wymagania normy DIN 30 670.

Podstawowe parametry:

- gęstość:	[g/cm ³]	1,2 - 1,7
- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1 kg]	20
- tłoczność, co najmniej :	[mm]	4

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farba наносzona jest na wstępnie ogrzane w piecu indukcyjnym rury (temperatura 160-220°C zależnie od parametrów pracy linii produkcyjnej). Przed jej zżelowaniem (po upływie 40-80% czasu potrzebnego do całkowitego zżelowania) nakładana jest warstwa kopolimeru adhezyjnego a następnie, po całkowitym zżelowaniu i wstępnym utwardzeniu, warstwa polietylenu. Proces utwardzania farby zachodzi dzięki ciepłu zgromadzonemu w ścianach rury i trwa, zależnie od temperatury podłoża, prędkości przesuwu rury i reaktywności farby, od 30 sek. do 4 min.

Doboru parametrów pracy linii produkcyjnej należy dokonać na podstawie charakterystyki technicznej danej farby, stanowiącej załącznik do niniejszej karty katalogowej.

Wskazówki BHP i przeciwpo arowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się farbąproszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 150** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD®



FAPROXYD® 600

Farba proszkowa poliestrowa

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr B-1506/95, 1/B-589/96.
Certyfikat Qualicoat **FAPROXYD® 600** do wymalowań fasadowych (stolarka aluminiowa, fasady)

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 600** to wysokiej jakości farby proszkowe na bazie żywic poliestrowych, przeznaczone do pokrywania przedmiotów metalowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych (aluminiowa stolarka budowlana- atest Qualicoat potwierdzający najwyższą jakość farb kwalifikującą je do tego typu zastosowań -balustrady, elementy ogrodzeniowe, meble ogrodowe, akcesoria samochodowe itp.).

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 600** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Nie wymagają stosowania warstwy podkładowej. Czas utwardzenia w piecu w zależności od temperatury (detalu):

200°C - 10 min.

180°C - 15 min.

Wydajno :

10-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

FAPROXYD®

W asno ci u ytkowe:

Farby **FAPROXYD® 600** dają powłoki gładkie, bez spękań, pęcherzyków oraz zacieków i zmarszczeń. Są wyjątkowo odporne na działanie zmiennych warunków atmosferycznych -szczególnie zalecane do wymalowań zewnętrznych. Charakteryzują się bardzo dobrymi własnościami mechanicznymi, wysoką odpornością antykorozyjną, dużą trwałością połysku i kolorów.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°),	co najmniej:	80
- odporność na uderzenie,	co najmniej:	[cm * 1kg] 50
	transparentne:	[cm * 1kg] 20

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 600** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo) na powierzchnie suche, odtuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. Powierzchnia podłoża powinna przed malowaniem zostać poddana fosforanowaniu (stal) lub chromianowaniu (aluminium). Pomalowane elementy z nałożoną warstwą farby umieszcza się w piecach, gdzie następuje stopienie i utwardzenie powłoki.

Wskazówki BHP i przeciwpo arowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się farbąproszkową unoszoną przezpowietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 600** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 600 S

Farba proszkowa poliestrowa z efektem per owym

Kolorystyka wg karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr B-1506/95

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 600 S** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na działanie czynników atmosferycznych np.: elementów sprzętu gospodarczego i ogrodniczego, aluminiowej stolarki okiennej, elementów fasad budynków, rowerów itp. Dają powłoki gładkie o wysokich walorach dekoracyjnych. Gwarantuje wysoką jakość kwalifikującą je do stosowania w wymalowaniach fasadowych (stolarka aluminiowa).

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 600 S** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). W zależności od zastosowanej metody malowania uzyskuje się nieco odmienne efekty dekoracyjne. Czas utwardzenia w piecu w zależności od temperatury (detalu): 200° C - 10 min.

Wydajno :

9-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Ważne właściwości:

Farby **FAPROXYD® 600 S** dają powłoki gładkie, bez spękań, zacieków, zmarszczeń, o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 600S** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetyczną (tribo) na suche, czyste i odtłuszczone powierzchnie metalowe. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium).

Wskazówki BHP i przeciwpo arowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 600S** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD[®] 610

Farba proszkowa poliestrowa
wysokoreaktywna

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B/1310/01/98

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD[®] 610** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki gładkie, dekoracyjne, o bardzo dobrych własnościach antykorozyjnych i mechanicznych.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD[®] 610** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu):

160° C - 15 min.

180° C - 10 min.

200° C - 5 min.

Wydajno :

8-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości:

Farby **FAPROXYD[®] 610** dają powłoki dekoracyjne o wysokim połysku i bardzo dobrych własnościach mechanicznych i antykorozyjnych.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°), co najmniej:		80
- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 610** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 610** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD®



FAPROXYD® 620

Farba proszkowa poliestrowa
nie zawierająca TGIC

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B/1434/01/98

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 620** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki gładkie, dekoracyjne, o wysokiej odporności na działanie promieniowania UV, bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i mechanicznych.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 620** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu):

160° C - 20 min.

180° C - 15 min.

200° C - 9 min.

Wydajność :

8-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości:

Farby **FAPROXYD® 620** dają powłoki dekoracyjne o wysokim połysku i bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych oraz wysokiej odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Nie zawierają TGIC.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°), co najmniej:		80
- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- twardość, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 620** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,

instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,

- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 620** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 620

Farba proszkowa poliestrowa pó po ysk, pó mat, mat
nie zawierają TGIC

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu
Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B/1434/01/98

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 620** **pó po ysk, pó mat, mat** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki gładkie, dekoracyjne, o wysokiej odporności na działanie promieniowania UV, bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i mechanicznych.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 620** **pó po ysk, pó mat, mat** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu)

półpołysk:
180°C - 15 min.
190°C - 10 min.

półmat:
180°C - 15 min.

mat:
180°C - 20 min.
190°C - 15 min.

Wydajność :

8-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości powłok:

Farby **FAPROXYD® 620** **pó po ysk, pó mat, mat** dają powłoki dekoracyjne o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych oraz wysokiej odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Nie zawierają TGIC.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°), co najmniej:

półpołysk: 55-75

półmat: 25-50

mat: 12-23

- odporność na uderzenie, co najmniej: [cm * 1kg] 20

- twardość, co najmniej : [mm] 4

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 620 pó po usk, pó mat, mat** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 620 pó po usk, pó mat, mat** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 620 S

Farba proszkowa poliestrowa bez TGIC
metalizowana

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 620 S** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki gładkie, o wysokich walorach dekoracyjnych. W celu poprawienia własności antykorozyjnych i mechanicznych zaleca się pokrywanie powłok z farb FAPROXYD® 620S dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego poliestrowego.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 620 S** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). W zależności od zastosowanej metody uzyskuje się nieco odmienne efekty dekoracyjne. Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu):

180 °C - 15 min

200 °C - 10 min

Wydajno :

8-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Wzrost i uytkowe:

Farby **FAPROXYD® 620 S** dają powłoki dekoracyjne o charakterystycznym wyglądzie z tzw. efektem metalicznym

Nie zawierają TGIC.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej :	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 620S** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetyczną (tribo) na suche, czyste i odtłuszczone powierzchnie metalowe. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża zaleca się jego fosforanowanie lub chromianowanie.

Wskazówki BHP i przeciwpo arowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 620S** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

Zawarte tu informacje odpowiadają najnowszemu wynikowi badań i opracowań oraz podane są w dobrej wierze jako prawdziwe i obowiązujące w dniu wydania niniejszej broszury. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez powiadomienia. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty czy uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

FAPROXYD® 660

Farba proszkowa poliestrowa
strukturalna-drobna struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B/0862/01/98

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 660** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne, strukturalne.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 660** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu) 180°C - 15 min.

Wydajno :

7-12 m² z 1 kg farby przy zalecanej grubości powłoki 80-100 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Ważności w użytku:

Farby **FAPROXYD® 660** dają powłoki dekoracyjne z drobną strukturą.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 660** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farb do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpożarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 660** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 626

Farba proszkowa poliestrowa nie zawierająca TGIC
strukturalna - drobna struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu
Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 626** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne - strukturalne, o wysokiej odporności na działanie promieniowania UV, bardzo dobrych właściwościach antykorozyjnych i mechanicznych.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 626** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu)
200°C - 10 min.

Wydajność :

7-12 m² z 1 kg farby przy zalecanej grubości powłoki 70-90 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości:

Farby **FAPROXYD® 626** dają powłoki dekoracyjne z drobną strukturą o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych oraz wysokiej odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Nie zawierają TGIC

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- twardość, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 626** nanosi się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 626** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 626 S

Farba proszkowa poliestrowa nie zawierająca TGIC
strukturalna - drobna struktura metalizowana

Kolorystyka wg karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 626 S** przeznaczone są do dekoracyjnego malowania przedmiotów metalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki z charakterystycznym efektem drobnej struktury metalizowanej. W celu poprawienia trwałości efektu oraz odporności antykorozyjnej i własności mechanicznych (odporność na ścieranie) zaleca się pokrywanie powłok z farb **FAPROXYD® 626 S** dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD® 600**. W temacie wymalowań zewnętrznych prosimy skonsultować się z Działem Farb Proszkowych PCW.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 626 S** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo).

Warunki utwardzania: 180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Przy malowaniu dwupowłokowym zalecane warunki utwardzania pierwszej powłoki z farby **FAPROXYD 626 S** wynosi: 180°C - 7 min.

Warunki utwardzania drugiej powłoki, lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD 600** wynoszą:
180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Podane temperatury utwardzania dotyczą temperatury detalu, w razie dodatkowych pytań prosimy o kontakt z Działem Farb Proszkowych naszej Firmy.

Wydajno :

7 - 12m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 70-90 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

FAPROXYD®

Ważne uwagi:

Farby **FAPROXYD® 626 S** dają powłoki dekoracyjne z drobną strukturą o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych oraz wysokiej odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Nie zawierają TGIC

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej	[mm]	5

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 626 S** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia właściwości antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpożarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 626 S** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C

FAPROXYD® 680

Farba proszkowa poliestrowa
strukturalna-gruba struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B/0862/01/98

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 680** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne, strukturalne, pozwalające na maskowanie nierówności podłoża podczas malowania dużych powierzchni.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 680** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzenia w piecu w zależności od temperatury (detalu): 200°C - 10 min.

Wydajno :

7-10 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 100-120 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Wzorność w użytku:

Farby **FAPROXYD® 680** dają powłoki dekoracyjne z grubą strukturą.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 680** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farb do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 680** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 628

Farba proszkowa poliestrowa nie zawierająca TGIC
strukturalna - gruba struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 628** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne strukturalne, pozwalające na maskowanie nierówności podłoża podczas malowania dużych powierzchni.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 628** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu) 190°C - 10 min.

Wydajność :

7-12 m² z 1 kg farby przy zalecanej grubości powłoki 80-100 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości:

Farby **FAPROXYD® 628** dają powłoki dekoracyjne z grubą strukturą o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych oraz wysokiej odporności na działanie czynników atmosferycznych.

Nie zawierają TGIC

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- twardość, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 628** nanosi się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbąproszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 628** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 628 S

Farba proszkowa poliestrowa bez TGIC
metalizowana z efektem "antycznym"

Kolorystyka wg karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 628 S** przeznaczone są do dekoracyjnego malowania przedmiotów metalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki z charakterystycznym efektem „antycznym”. W celu poprawienia trwałości efektu oraz odporności antykorozyjnej i własności mechanicznych (odporność na ścieranie) zaleca się pokrywanie powłok z farb **FAPROXYD® 628 S** dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD® 600**. W takim zestawie mogą służyć do wymalowań zewnętrznych

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 628 S** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Warunki utwardzania :

180°C - 15 min.

200°C - 10 min.

Przy malowaniu dwupowłokowym zalecane warunki utwardzania pierwszej powłoki z farby **FAPROXYD® 628 S** wynosi: 180°C - 7 min.

Warunki utwardzania drugiej powłoki, lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD® 600** wynoszą:

180°C - 15 min.

200°C - 10 min.

Wydajno :

7 - 10m² z 1 kg farby przy zalecanej średniej grubości powłoki 80 - 120 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

FAPROXYD®

W asno ci u ytkowe:

Farby **FAPROXYD® 628 S** dają powłoki dekoracyjne o charakterystycznym wyglądzie tzw. "efekt antyczny".

Nie zawierają TGIC.

Podstawowe parametry:

odporność na uderzenie, co najmniej	[cm * 1 kg]	20
tłoczność, co najmniej	[mm]	5

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 628 S** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetyczną (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża zaleca się jego fosforanowanie lub chromianowanie. Utwardzanie powłok następuje w piecach w temperaturze:

180°C - 15 min.

200°C - 10 min.

Średnia grubość powłoki po utwardzeniu powinna wynosić 80 - 120µm.

W celu poprawienia odporności antykorozyjnych i mechanicznych (odporność na ścieranie) zaleca się pokrywanie powłok z farb **FAPROXYD® 628 S** dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD® 600**.

Wskazówki BHP i przeciwpo arowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 628 S** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

Zawarte tu informacje odpowiadają najnowszym wynikom badań i opracowań oraz podane są w dobrej wierze jako prawdziwe i obowiązujące w dniu wydania niniejszej broszury. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez powiadomienia. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty czy uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

FAPROXYD[®] 700

Farba proszkowa poliestrowo-epoksydowa
po ysk, pó po ysk, pó mat, mat

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A. Produkowana w wersjach połysk, półpołysk, półmat, mat.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atesty Państwowego Zakładu Higieny Nr: B-1506/95, HŻ/09031/98, HŻ/14295/97.

FAPROXYD[®] 700 biała posiada atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HZ-5666/92 dopuszczający stosowanie do malowania przedmiotów mających bezpośredni kontakt z żywnością.

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD[®] 700** mogą być stosowane do malowania przedmiotów metalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych np. sprzętu gospodarstwa domowego, grzejników konwekcyjnych itp. Dają powłoki odporne na przegrzanie. Nanosi się je bezpośrednio na metal.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD[®] 700** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzenia w piecu w zależności od temperatury (detalu):

połysk :	półpołysk i półmat:	mat:
160°C - 20 min.	180°C - 15 min.	180°C - 15 min.
180°C - 15 min.	200°C - 10 min.	
200°C - 10 min.		

Wydajno :

10-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

FAPROXYD®

Właściwości użytkowe:

Farby **FAPROXYD® 700** dają powłoki gładkie, bez spękań, pęcherzyków oraz zacieków i zmarszczeń. Powłoki są odporne na ciągłe działanie temperatury do 100° C.

Podstawowe parametry:

- połysk (Gardner 60°), co najmniej:	80
półpołysk	50 - 75
półmat	25 - 45
mat	8 - 23
- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg] 50
- tłoczność, co najmniej:	[mm] 7

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 700** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia właściwości antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpożarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD 700** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 700 S

Farba proszkowa
poliestrowo-epoksydowa metalizowana

Kolorystyka wg karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny Nr B-1506/95

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 700 S** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki gładkie, o wysokich walorach dekoracyjnych. W celu poprawienia własności antykorozyjnych i mechanicznych (odporność na ścieranie) zaleca się pokrywanie powłok z farb **FAPROXYD® 700 S** dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego poliestrowego **FAPROXYD® 600**.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 700 S** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). W zależności od zastosowanej metody uzyskuje się nieco odmienne efekty dekoracyjne. Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu):
180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Wydajno :

9-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 60-80 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Wzrost w użytku:

Farby **FAPROXYD® 700 S** dają powłoki dekoracyjne o charakterystycznym wyglądzie z tzw. efektem metalicznym.

Podstawowe parametry:

- gęstość:	[g/cm ³]	1,3 - 1,7
- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	3

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 700 S** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetyczną (tribo) na suche, czyste i odtłuszczone powierzchnie metalowe. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża zaleca się jego fosforanowanie lub chromianowanie.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 700 S** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

Zawarte tu informacje odpowiadają najnowszym wynikom badań i opracowań oraz podane są w dobrej wierze jako prawdziwe i obowiązujące w dniu wydania niniejszej broszury. Zastrzegamy sobie prawo do zmiany danych bez powiadomienia. Nie mając wpływu na stosowanie i warunki nanoszenia możemy brać odpowiedzialność wyłącznie za jakość wyrobu i gwarantować, że odpowiada on naszym normom. Nie bierzemy również odpowiedzialności za straty czy uszkodzenia powstałe w wyniku nanoszenia niezgodnie z zaleceniami lub niewłaściwego ich użycia.

FAPROXYD® 710

Farba proszkowa
poliestrowo-epoksydowa wysokoreaktywna

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr 2/B-589/96

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 710** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 710** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu) 170°C - 10 min.

Wydajno :

10-12 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 50-70 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Właściwości:

Farba **FAPROXYD® 710** daje powłoki gładkie, bez spękań, zacieków, zmarszczeń, o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych, antykorozyjnych i wysokiej odporności na czynniki chemiczne. Powłoka jest odporna na działanie temperatury do 100°C.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	50
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	7

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 710** nanosi się metodą elektrostatyczną lub tribo na suche, czyste i odtłuszczone powierzchnie metalowe. W celu poprawy własności antykorozyjnych i zwiększenia przyczepności farby do podłoża zaleca się jego fosforanowanie lub chromianowanie.

Wskazówki BHP i przeciwpo arowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 710** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 730

Farba proszkowa poliestrowo-epoksydowa
z efektem młotkowym

Kolorystyka wg karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr HK/B/2618/01/98

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 730** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Mogą być stosowane do malowania szkła oraz innych wyrobów ceramicznych. Dają powłoki dekoracyjno ochronne z efektem młotkowym.

Znajdują zastosowanie do malowania obudów maszyn i urządzeń przemysłowych, sprzętu elektronicznego, szaf sterowniczych i rozdzielczych, sprzętu oświetleniowego, metalowych pojemników na narzędzia oraz samych narzędzi, metalowych szaf, mebli itp.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 730** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo).

W zależności od zastosowanej metody uzyskuje się nieco odmienne efekty dekoracyjne.

Warunki utwardzania:

160°C - 20 min.
180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Wydajno :

7-10 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 80-120 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

W asno ci u ytkowe:

Farby **FAPROXYD® 730** dają powłoki o bardzo dobrych właściwościach mechanicznych i antykorozyjnych z charakterystycznym efektem młotkowym.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	5
- grubość powłoki:	[μm]	80 -120

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 730** nakłada się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, wolne od rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbąproszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 730** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 760

Farba proszkowa poliestrowo-epoksydowa
strukturalna, drobna struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr B-1506/95

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 760** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne, strukturalne, pozwalające na maskowanie nierówności podłoża podczas malowania dużych powierzchni.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 760** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu)

180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Wydajno :

7-11 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 70-90 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Ważne uwagi:

Farby **FAPROXYD® 760** dają powłoki dekoracyjne z drobną strukturą.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	[mm]	3

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 760** nanosi się metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby. Utwardzanie powłok następuje w piecach w temperaturze 180°C w czasie 15 minut lub 200°C - 10 minut.

Wskazówki BHP i przeciwpożarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 760** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 780

Farba proszkowa poliestrowo-epoksydowa
strukturalna - gruba struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu
Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest higieniczny Państwowego Zakładu Higieny Nr B-1506/95

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 780** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne, strukturalne, pozwalające na maskowanie nierówności podłoża podczas malowania dużych powierzchni.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 780** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu)

180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Wydajno :

7-11 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 80-120 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

W asno ci u ytkowe:

Farby **FAPROXYD® 780** dają powłoki dekoracyjne z grubą strukturą.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- tłoczność, co najmniej:	mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 780** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetyczną (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napyłających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 780** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 780 R

Farba proszkowa poliestrowo - epoksydowa strukturalna
gruba struktura

Kolorystyka wg systemu RAL oraz karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 780 R** przeznaczone są do malowania przedmiotów metalowych, nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki dekoracyjne strukturalne, pozwalające na maskowanie nierówności podłoża podczas malowania dużych powierzchni.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 780 R** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo).

Warunki utwardzania: 180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Wydajno :

7-11m² z 1 kg farby przy średniej grubości powłoki 80-120µm i założeniu 100% wykorzystania farby.

W asno ci u ytkowe:

Farby **FAPROXYD® 780 R** dają powłoki dekoracyjne z grubą strukturą.

Podstawowe parametry:

odporność na uderzenie, co najmniej	[cm * 1 kg]	20
tłoczność, co najmniej	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 780 R** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetycznego (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża oraz poprawienia własności antykorozyjnych zaleca się jego fosforanowanie (stal) lub chromianowanie (aluminium) przed nałożeniem farby.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN-79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 780 R** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD® 780 S

Farba proszkowa poliestrowo-epoksydowa
z efektem "antycznym"

Kolorystyka wg karty kolorów farb proszkowych Polifarbu Cieszyn-Wrocław S.A.

Norma:

ZN-PCW-1251:2002

Atesty:

Atest Państwowego Zakładu Higieny Nr B-1506/95

Zakres stosowania:

Farby **FAPROXYD® 780 S** przeznaczone są do dekoracyjnego malowania przedmiotów metalowych nie narażonych na bezpośrednie działanie czynników atmosferycznych. Dają powłoki z charakterystycznym efektem "antycznym"

W celu poprawienia trwałości efektu oraz odporności antykorozyjnej i własności mechanicznych (odporność na ścieranie) zaleca się pokrywanie powłok z farb **FAPROXYD® 780 S** dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD® 600**.

Metody aplikacji:

Farby **FAPROXYD® 780 S** przeznaczone są do nakładania metodą natrysku elektrostatycznego lub elektrokinetycznego (tribo). Czas utwardzania w piecu w zależności od temperatury (detalu)

180°C - 15 min.
200°C - 10 min.

Wydajno :

7-10 m² z 1 kg farby przy grubości powłoki 80-120 μm i założeniu 100% wykorzystania farby.

Ważności użytkowe:

Farby **FAPROXYD® 780 S** dają powłoki dekoracyjne o charakterystycznym efekcie - tzw. „efekt antyczny”.

Podstawowe parametry:

- odporność na uderzenie, co najmniej:	[cm * 1kg]	20
- twardość, co najmniej:	[mm]	5

FAPROXYD®

Sposób stosowania:

Farby **FAPROXYD® 780 S** nanosi się metodą elektrostatyczną lub elektrokinetyczną (tribo). Powierzchnie przeznaczone do malowania powinny być suche, odtłuszczone, pozbawione rdzy i innych zanieczyszczeń. W celu zwiększenia przyczepności farby do podłoża zaleca się jego fosforanowanie lub chromianowanie.

Średnia grubość powłoki po utwardzeniu winna wynosić 80 - 120 µm. W celu poprawienia właściwości antykorozyjnych i mechanicznych (odporność na ścieranie) zaleca się pokrywanie powłok z farb **FAPROXYD® 780 S** dodatkową warstwą lakieru proszkowego bezbarwnego **FAPROXYD® 600**.

Wskazówki BHP i przeciwpoarowe:

Farby proszkowe stwarzają pewne zagrożenie wybuchowe, należy więc:

- unikać gromadzenia się osadów farby proszkowej poza urządzeniami i pojemnikami,
- stosować wyłącznie urządzenia elektryczne pyłoszczelne zgodnie z normą PN- 79/E-08106,
- instalować i konserwować uziemienia wszystkich elementów metalowych stykających się z farbą proszkową unoszoną przez powietrze,
- prowadzić okresowe czyszczenie i badanie izolacji urządzeń napylających (pistoletów), pod kątem narażenia na przebicie elektryczne.

Warunki przechowywania:

Farby **FAPROXYD® 780 S** powinny być przechowywane w miejscach suchych w temperaturze poniżej 25°C.

FAPROXYD®



C E R T Y F I K A T

DQS GmbH

Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen

poświadcza niniejszym, że przedsiębiorstwo



POLIFARB CIESZYN-WROCLAW S.A.

ul. Kwidzyńska 8
51-416 Wrocław
Polska

dla zakresu stosowania

opracowanie, rozwój, wytwarzanie, sprzedaż i serwis
wyrobów lakierowych, żywic, dyspersji, spoiw lakierniczych,
rozcieńczalników i środków pomocniczych

wdrożyło i stosuje

System Zarządzania Jakością

Poprzez audit, udokumentowany sprawozdaniem, przedstawiono dowód,
że niniejszy System Zarządzania Jakością spełnia wymagania następującej normy:

DIN EN ISO 9001 : 2000

Wydanie z grudnia 2000

Certyfikat jest ważny do:	2006-11-23
Nr rejestracyjny certyfikatu:	004983 QM
Frankfurt am Main, Berlin	2003-11-24

Dipl.-Ing. S. Heinloth
DYREKTOR

Jednostka certyfikująca: DQS Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
August-Schanz-Straße 21, 60433 Frankfurt am Main - Niemcy
Burggrafenstraße 6, 10787 Berlin - Niemcy
Biuro: DQS Polska sp. z o.o.
ul. Marynarska 21, 02-674 Warszawa - Polska





THE INTERNATIONAL CERTIFICATION NETWORK®
CERTIFICATE

**IQNet and
DQS GmbH**
Deutsche Gesellschaft zur Zertifizierung von Managementsystemen
hereby certify that the company

POLIFARB CIESZYN – WROCLAW S.A.

ul. Kwidzyńska 8
51-416 Wrocław
Poland

for the scope

design, development, production, sales and service
of coatings, resins, dispersions, binders,
thinners and additives

has implemented and maintains a

Quality Management System

An audit, documented in a report, has verified that
this quality management system fulfills the requirements
of the following standard:

ISO 9001 : 2000

This certificate is valid until 2006-11-23
Frankfurt am Main, Berlin 2003-11-24

Registration Number: DE-004983 QM



Dr. Fabio Roversi
President of IQNet

S. Heinloth
Managing Director of DQS GmbH



IQNet Partners*:

AENOR Spain AFAQ France AIB-Vinçotte International Belgium ANCE Mexico APCER Portugal CISQ Italy CQC China
CQM China CQS Czech Republic DQS Germany DS Denmark ELOT Greece FCAV Brazil FONDONORMA Venezuela
HKQAA Hong Kong ICONTEC Colombia IMNC Mexico IRAM Argentina JQA Japan KEMA Netherlands KFQ Korea MSZT Hungary
Nemko Certification Norway NSAI Ireland ÖQS Austria PCBC Poland PSB Certification Singapore QMI Canada
SAI Global Australia SFS Finland SII Israel SIQ Slovenia SQS Switzerland SRAC Romania TEST St Petersburg Russia

IQNet is represented in the USA by the following partners: AFAQ, AIB-Vinçotte International, CISQ, DQS, KEMA, NSAI, QMI and SAI Global
*The list of IQNet partners is valid at the time of issue of this certificate. Updated information is available under www.iqnet-certification.com

APPROVAL for coating materials

The association for quality control in the paint, lacquer and coating industry, abbreviated to **QUALICOAT**, grants an approval on the basis of the inspection report

submitted by (testing laboratory): **EMPA, CH-Dübendorf**
Date of issue of the approval: **15.01.2001**
Period of validity of the approval **by 31.12.2004**
for the product: **FAPROXYD 620 Cat. 3 Class 1**
manufactured by the company: **Polifarb Cieszyn S.A., PL-Cieszyn**
approval number: **P-0379**

This product may be described and labelled as follows

product tested and approved for the quality mark



and therefore offered to all companies holding the quality label for paint, lacquer and powder coatings on aluminium for architectural applications.

Zurich, 30 November 2003

QUALICOAT

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Corrado Baroni".

Corrado Baroni
President

A handwritten signature in black ink, appearing to read "Josef Schoppig".

Josef Schoppig
General Secretary

APPROVAL for coating materials

The association for quality control in the paint, lacquer and coating industry, abbreviated to **QUALICOAT**, grants an approval on the basis of the inspection report

submitted by (testing laboratory): **Advies Centrum VOM, NL-Bilthoven**

Date of issue of the approval: **05.02.2002**

Period of validity of the approval **by 31.12.2004**

for the product: **FAPROXYD 600 Cat. 3 Class 1**

manufactured by the company: **Polifarb Cieszyn S.A., PL-Cieszyn**

approval number: **P-0432**

This product may be described and labelled as follows

product tested and approved for the quality mark



and therefore offered to all companies holding the quality label for paint, lacquer and powder coatings on aluminium for architectural applications.

Zurich, 30 November 2003

QUALICOAT

Handwritten signature of Corrado Baroni in black ink.

Corrado Baroni
President

Handwritten signature of Josef Schoppig in black ink.

Josef Schoppig
General Secretary

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel/fax: 49-78-14

ATEST HIGIENICZNY

HYGIENIC ATTEST

3 /B-589/96
.....

Wyrób/product:	Farba proszkowa epoksydowa FAPROXYD 100
Zawierający/containing:	żywicę epoksydową, żywicę akrylową barwniki, dodatki.
Przeznaczony do/destined:	stosowania w specjalistycznych zakładach produkcyjnych

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Nie należy stosować pigmentów zawierających związki
ołowiu oraz chromianów.

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN S.A.
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

jak wyżej

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Warszawa, dnia 1996-05-15.....

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

[Signature]
Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel/fax: 49-78-14

ATEST HIGIENICZNY

HYGIENIC ATTEST

HK/B-448/97

Wyrób/product:	Farby proszkowe epoksydowe: FAPROXYD 140
Zawierający/containing:	żywicę epoksydową, utwardzacz-aminę alifatyczną, pigmenty i dodatki
Przeznaczony do/destined:	antykorozyjnego i dekoracyjnego malowania wrobów

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

W czasie pracy należy unikać zanieczyszczenia oczu i ciała farbą.

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN S.A.
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

jak wyżej

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Warszawa, dnia.....24.03.97.....

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

Dr hab. med. Stefan Maziarka



PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chocimska street 24 00-791 Warsaw Phone (48-22) 49-40-51/57 ext. 354 fax (22) 49-78-14 tlx 816712 pl

ATEST HIGIENICZNY
HYGIENIC ATTEST

1/B-2088/96

Wyrób/product:	Farba proszkowa podkładowa FAPROXYD 150
Zawierający/containing:	żywicę epoksydową, aminy alifatyczne, pigmenty, dodatki
Przeznaczony do/destined:	antykorozyjnego zabezpieczenia rur i konstrukcji stalowych w warunkach przemysłowych

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Na opakowaniach farby należy umieścić ostrzeżenie, że wyrób zawiera stałą żywicę epoksydową, która u osób wrażliwych może powodować alergiczne podrażnienie skóry. W czasie stosowania wyrobu należy nosić sprzęt ochrony osobistej: odzież, rękawice i okulary ochronne, a przy stosowaniu ręcznej metody natryskowej również maskę ochronną. Pomieszczenia należy starannie wietrzyć.

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:
POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Data wydania atestu higienicznego: 4 lutego 1997

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka



PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chocimska street 24 00-791 Warsaw Phone (48-22) 849-40-51/57 ext. 354 fax (0-22) 849-78-14 tlx 816712 pl

ATEST HIGIENICZNY
HYGIENIC ATTEST

HK/W/0560/01/2000

Wyrób/product: Farby proszkowe epoksydowe
FAPROXYD 100
FAPROXYD 140
FAPROXYD 150

Zawierający/containing: żywicę poliestrową, utwardzacze,
pigmenty

Przeznaczony do/destined: profesjonalnego malowania elementów metalowych
mających bezpośredni kontakt z wodą do picia

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym przy spełnieniu następujących warunków / is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Na opakowaniu wyrobu należy umieścić etykietę zgodną z wymaganiami zawartymi w Dzienniku Ustaw Nr 105 pozycja. 671, 1997 r., zmiany w Dzienniku Ustaw Nr 26 pozycja. 241, 1999 r. a zawierającą zalecenia dotyczące środków ostrożności wg kart bezpieczeństwa producenta wyrobu. Wyrób przechowywać w miejscu niedostępnym dla dzieci.

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:
POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 5 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 5 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Data wydania atestu higienicznego: 2 listopada 2000

Kierownik
Zakładu Higieny Komunalnej
Dr Janusz Świączak
Dr Janusz Świączak

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel/fax: 49-78-14

ATEST HIGIENICZNY

HYGIENIC ATTEST

B-1506/95
.....

Wyrób/product: Farby proszkowe: FAPROXYD serii: 600, 700,
760, 600S, 700S, 780, 780S.

Zawierający/containing: Żywicze poliestrowe i epoksydowe oraz
utwardzacze, pigmenty, dodatki

Przeznaczony do/destined: Dekoracyjnego malowania powierzchni metalowych
elementów budowlanych i urządzeń sanitarnych w
tym również instalacji kontaktujących się z wodą do picia.

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable
according to hygienic criteria with the following conditions:

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN S.A.
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

jak wyżej

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze
stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo
technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of
changes in composition or in technology of production).

Warszawa, dnia 6.10.95.....

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

Stefan Maziarka
Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel/fax: 49-78-14

ATEST HIGIENICZNY

HYGIENIC ATTEST

1 /B-589/96

Wyrób/product: Lakiery proszkowe poliestrowe F-600.

Zawierający/containing: żywicę poliestrową, barwniki, dodatki.

Przeznaczony do/destined: stosowania w specjalistycznych zakładach produkcyjnych

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN S.A.
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

jak wyżej

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Warszawa, dnia 1996-05-15

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

Stefan Maziarka
Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka

FAPROXYD®



PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chocimska street 24 00-791 Warsaw Phone (48-22) 49-40-51/57 ext. 354 fax (22) 49-78-14 tlx 816712 pl

ATEST HIGIENICZNY
HYGIENIC ATTEST

HK/B/1310/01/98

Wyrób/product: Farby proszkowe FAPROXYD 610

Zawierający/containing: żywicę poliestrową, utwardzacz, dodatki

Przeznaczony do/destined: stosowania na powierzchnie metalowe i inne

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Na stanowiskach pracy należy przestrzegać zwyczajnych środków bezpieczeństwa

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron.
(The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Data wydania atestu higienicznego: 22 czerwca 1998

KIEROWNIK ZAKŁADU
Higieny Komunalnej

Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka



PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chocimska street 24 00-791 Warsaw Phone (48-22) 49-40-51/57 ext. 354 fax (22) 49-78-14 tlx 816712 pl

ATEST HIGIENICZNY
HYGIENIC ATTEST

HK/B/1434/01/98

Wyrób/product:	Farby proszkowe poliestrowe FAPROXYD 620mat FAPROXYD 620
Zawierający/containing:	żywicę poliestrową, utwardzacz, pigmenty i dodatki
Przeznaczony do/destined:	malowania powierzchni metalowych maszyn i urządzeń

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

bez zastrzeżeń higienicznych

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:
POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Data wydania atestu higienicznego: 22 lipca 1998

KIEROWNIK ZAKŁADU
Higieny Komunalnej

Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka

FAPROXYD®



PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chocimska street 24 00-791 Warsaw Phone (48-22) 49-40-51/57 ext. 354 fax (22) 49-78-14 tlx 816712 pl

ATEST HIGIENICZNY
HYGIENIC ATTEST

HK/B/0862/01/98

Wyrób/product: Farby proszkowe FAPROXYD 660
FAPROXYD 680

Zawierający/containing: żywicę poliestrową, dodatki

Przeznaczony do/destined: malowania powierzchni metalowych
maszyn i urządzeń

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Data wydania atestu higienicznego: 3 czerwca 1998

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

Doc.dr hab. med. Stefan Maziarka

FAPROXYD®

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

Zakład Badania Żywności i Przedmiotów Użytku

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Department of Food Research

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel: 49-74-45

tlx:816712 PZH pl

Fax: 497484

HŻ/5666/92

Warszawa, dnia 01.06.1992r.

POLIFARB-CIESZYN S.A.
Oddział Cieszyn
ul. Chemików 16
43-400 CIESZYN

W związku z pismem z dnia 4.05.br. Znak IL/4325/92 Zakład Badania Żywności i Przedmiotów Użytku PZH uprzejmie zawiadamia, że zbadana przez WSSE w Bielsku - Białej i Instytut Przemysłu Tworzyw i Farb w Gliwicach biała proszkowa farba poliestrowo-epoksydowa p.n. FAPROXYD-700 może być stosowana do powlekania zewnętrznych elementów lodówek, metalowych wyrobów koszykowych oraz elementów mebli kuchennych, przeznaczonych do bezpośredniego kontaktu z żywnością.

KIEROWNIK ZAKŁADU

Państwowy Zakład Higieny


doc. dr hab. Kazimierz Karłowski

FAPROXYD®

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

Zakład Badania Żywności i Przedmiotów Użytku

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Department of Food Research

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel: 49-74-45

tlx:816712 PZH pl

Fax: 497484

Państwa pismo z dnia 29.10.1997

Warszawa, dnia 15.11.1997r.

HŻ/14295/97

POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
ul. Chemików 16
43-400 CIESZYN

Zakład Badania Żywności i Przedmiotów Użytku PZH uprzejmie zawiadamia, że na podstawie otrzymanej dokumentacji oraz wyników badań WSSE w oraz IChP w Warszawie nie zgłasza zastrzeżeń do jakości zdrowotnej niżej wymienionych wyrobów produkcji firmy POLIFARB-CIESZYN:

farby poliestrowo-epoksydowe proszkowe typ FAPROXYD 700 w kolorach:

- | | |
|---------------------------------|-----------------------|
| 1. śnieżno biała | -KTM 1317 5990 015 04 |
| 2. biała beskidzka RAL 9016 | -KTM 1317 5990 018 00 |
| 2. biała alpejska RAL 9010 | -KTM 1317 5990 021 08 |
| 4. beżowo-szara RAL 7032 | -KTM 1317 5990 135 04 |
| 5. piaskowa | -KTM 1317 5990 237 06 |
| 6. zielona bengalska | -KTM 1317 5990 841 05 |
| 7. zieleń jodłowa RAL 6009 | -KTM 1317 5990 905 07 |
| 8. popielato-platynowa RAL 7035 | -KTM 1317 5990 913 04 |
| 9. popielato-perłowa | -KTM 1317 5990 916 00 |

produkowanych zgodnie z przedstawioną recepturą, przeznaczonych do malowania metalowych elementów wózków dla dzieci.

KIEROWNIK ZAKŁADU

Kazimierz Karłowski

doc. dr hab. Kazimierz Karłowski

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

Zakład Badania Żywności i Przedmiotów Użytku

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE

Department of Food Research

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 24

tel: 49-74-45

tlx:816712 PZH pl

Fax: 497484

Państwa pismo z dnia 22.06.1998
znak: CT/BL/4868/98

Warszawa, dnia 17.08.1998r.

HŻ/09031/98

POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
ul. Chemików 16
43-400 CIESZYN

Zakład Badania Żywności i Przedmiotów Użytku PZH uprzejmie zawiadamia, że na podstawie otrzymanej i posiadanej dokumentacji nie zgłasza zastrzeżeń do jakości zdrowotnej niżej wymienionych wyrobów o deklarowanym składzie surowcowym:

proszkowe farby poliestrowo-epoksydowe FAPROXYD 700 w kolorach:

biała sygnałowa	RAL 9003	-KTM 1317 5990 013
brązowo-mahoniowa	RAL 8016	-KTM 1317 5990 417
błękitno-szara	RAL 5014	-KTM 1317 5990 629
błękitno-popielata	RAL 5023	-KTM 1317 5990 630
niebieska chagall	RAL 5010	-KTM 1317 5990 679
niebiesko-fioletowa	RAL 5002	-KTM 1317 5990 683
granatowo-stalowa	RAL 5011	-KTM 1317 5990 695
turkusowa morska	RAL 5021	-KTM 1317 5990 737
zieleń mchu	RAL 6005	-KTM 1317 5990 856
czarna		-KTM 1317 5990 998
czarna półmatowa		-KTM 1317 5991 998

przeznaczone do malowania metalowych elementów wózków dla dzieci.

KIEROWNIK ZAKŁADU

Kazimierz Karłowski

doc dr hab. Kazimierz Karłowski

PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY

NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ

00-791 WARSZAWA UL. CHOCIMSKA 21

tel/fax: 49-78-14

ATEST HIGIENICZNY

HYGIENIC ATEST

2 /B-589/96

Wyrób/product:	Farba proszkowa poliestrowo-epoksydowa wysokoreaktywna FAPROXYD 710 - biała
Zawierający/containing:	żywicę epoksydową, żywice poliestrowe, barwnik, dodatki.
Przeznaczony do/destined:	stosowania w specjalistycznych zakładach produkcyjnych

Odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków/ is acceptable
according to hygienic criteria with the following conditions:

Wytwórca/producer:	POLIFARB CIESZYN S.A. 43-400 Cieszyn ul. Chemików 16
---------------------------	---

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:

jak wyżej

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze
stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo
technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of
changes in composition or in technology of production).

Warszawa, dnia.....1996-05-15.....

KIEROWNIK ZAKŁADU

Higieny Komunalnej

Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka



PAŃSTWOWY ZAKŁAD HIGIENY
NATIONAL INSTITUTE OF HYGIENE
ZAKŁAD HIGIENY KOMUNALNEJ
DEPARTMENT OF ENVIRONMENTAL HYGIENE

Chocimska street 24 00-791 Warsaw Phone (48-22) 49-40-51/57 ext. 354 fax (22) 49-78-14 tlx 816712 pl

ATEST HIGIENICZNY
HYGIENIC ATTEST

HK/B/2618/01/98

Wyrób/product:	Farby proszkowe z efektem młotkowym: FAPROXYD 730
Zawierający/containing:	żywicę poliestrową i epoksydową, wypełniacze, dodatki
Przeznaczony do/destined:	malowania urządzeń i narzędzi metalowych oraz elementów metalowych

Wymieniony wyżej produkt odpowiada wymaganiom higienicznym po spełnieniu następujących warunków / is acceptable according to hygienic criteria with the following conditions:

Przy pracy należy unikać zanieczyszczenia powietrza oraz wdychania pyłu, a także zanieczyszczenia oczu i skóry.

Wyrób należy chronić przed dostępem dzieci.

Wytwórca/producer: POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Niniejszy dokument wydano na wniosek/this attest issued for:
POLIFARB CIESZYN-WROCŁAW S.A.
Oddział Cieszyn
43-400 Cieszyn ul. Chemików 16

Atest może być zmieniony lub unieważniony po przedstawieniu stosownych dowodów przez którąkolwiek ze stron. (The attest may be corrected or cancelled after appropriate motivation).

Niniejszy atest traci ważność po 10 latach od daty wystawienia lub w przypadku zmian w recepturze albo technologii wytwarzania wyrobu. (The attest loses its validity after 10 years from the data of issue or in the case of changes in composition or in technology of production).

Data wydania atestu higienicznego: 25 stycznia 1999

KIEROWNIK ZAKŁADU
Higieny Komunalnej

Doc. dr hab. med. Stefan Maziarka

notatki

A large green rectangular area with horizontal dotted lines, intended for taking notes.

notatki

A large green rectangular area with horizontal dotted lines, intended for taking notes.

notatki

A large green rectangular area with horizontal dotted lines, intended for taking notes.